

Teilklausur „Einführung in die Logistik“ zur Prüfung „BWL, 2.TP“ am 7. 2. 2002 Studiengang Wirtschaft

Name:

Fachsem.:

Matrikel-Nr.:

Bearbeitungszeit: **30** min (= 20 Punkte)

Hilfsmittel: Schreibutensilien und einfacher Taschenrechner;
keine Mitschriften, Zettel, Programme usw.

Die Teilklausur besteht aus **drei** Aufgaben (S. 1-4), die **alle** zu bearbeiten sind! A

Aufgabe 1: Begriffe und Beispiele (6 Punkte)

Geben Sie zu den folgenden **Begriffen** jeweils ein passendes **Beispiel**!

Begriff	Ihr Beispiel
Rationalisierung	
Automatisierung	
Mechanisierung	
Flexibilisierung	

Aufgabe 2: Übungsaufgaben (9 P.):

- a) Ermitteln Sie die **opt. Bestellmenge q^*** (nach Harris/Andler):
 Der Jahresbedarf beträgt 11000 Stück; an Kosten ergeben sich:
 Kosten einer Bestellung = 220.- €; Wert pro Stück = 125.- €;
 Materialgemeinkosten = 35.- €; Lagerkosten pro Stück = 25.-€;
 Lagerkostensatz = 20 %; Vertriebskostenzuschlag = 33,33 %

(Rechengang:

$$q^* =$$

- b) Ermitteln Sie **Bestellpunkte** und **Bestellmengen** für die folgende Verbrauchsfolge mit der (r,S) - Lagerhaltungspolitik und den Parametern:
 Anfangsbestand = S = 80 r = 20 q = 50

T	Verbrauch	(r,S)
t ₁	30	
t ₂	20	
t ₃	10	
t ₄	20	
t ₅	30	
t ₆	20	
t ₇	10	

- c) Ermitteln Sie die **Taktzeit t** und die **Durchlaufzeiten (DLZ)** für eine Fließfertigung mit den folgenden Daten:
 Anzahl Werkstätten W=7; Anzahl Arbeitstationen M= 60; Bandwirkung: 100%;
 Lieferzeit LZ= 5Tage, Arbeitszeit: 15 Std./Tag; Beschaffungszeit BZ= 2 Tage;
 Σ Durchführungszeiten= 75 min., Σ Übergangszeiten= 95 min.; Investition: 5 Mio.€;
 Geplante Produktionsmenge: 1350 Stück
 (Rechengang sollte grob erkennbar sein!)

Taktzeit t =

DLZ(Stück) =

DLZ(100 Stück)=

Aufgabe 3: Ankreuz-Test (5 Punkte)

Kreuzen Sie bitte die **ein oder zwei** richtigen Antworten pro Frage an.

Falsch angekreuzte Antworten führen zu Abzügen, wobei allerdings pro Frage nicht weniger als 0 Punkte erzielt werden.

3.1 Betriebswirtschaftliche Produktionsfaktoren (Gutenberg's) sind ... ?

- ☐ a) Betriebsmittel
- ☐ b) Werkzeuge
- ☐ c) Werkstoffe
- ☐ d) Kapital
- ☐ e) Boden

3.2 Teilqualitäten zur Beschreibung der Produktqualität sind ???

- ☐ a) Stamm-Qualität
- ☐ b) Stiel-Qualität
- ☐ c) Stil-Qualität
- ☐ d) Integrations-Qualität
- ☐ e) Interpunktions-Qualität

3.3 Eine **Stückliste**, die nur unstrukturierte Angaben der Bedarfsmengen enthält, nennt man

- ☐ a) Variantenstückliste
- ☐ b) Strukturstückliste
- ☐ c) Bauklötzchenstückliste
- ☐ d) Baukastenstückliste
- ☐ e) Mengenübersichtsstückliste
- ☐ f) Mengenplanungsstückliste

3.4 Welche ist die **Anzahl Produktvarianten** für einen Toaster mit den folgenden (frei) wählbaren Eigenschaften:

Farben: silber, weiß, weiß mit Dekor, rot, schwarz

Spannung: 230V, 110V

Brötchenauflage: ohne, mit

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="radio"/> a) 10 | <input type="radio"/> f) 11 |
| <input type="radio"/> b) 12 | <input type="radio"/> g) 16 |
| <input type="radio"/> c) 20 | <input type="radio"/> h) 32 |
| <input type="radio"/> d) 40 | <input type="radio"/> i) 48 |
| <input type="radio"/> e) 80 | <input type="radio"/> k) 88 |

3.5 Zu den **Betriebsmitteln** gehören ...???

- ☐ a) Menschen
- ☐ b) Maschinen
- ☐ c) Mechatronic
- ☐ d) Werkstoffe
- ☐ e) Werkstücke
- ☐ f) Werkzeuge

3.6 Die Entgeltpolitik

gehört im **Beschaffungsprozess** zum ..???

- ☐ a) Bedarfsmanagement
- ☐ b) Lieferantenmanagement
- ☐ c) Verhandlungsmanagement
- ☐ d) Liefer- und Versorgungsmanagement
- ☐ e) Abrechnungsmanagement

3.7 Sourcingkonzepte nach der Anzahl der Lieferanten sind ???

- ☐ a) Dual Sourcing
- ☐ b) Modular Sourcing
- ☐ c) Multiple Sourcing
- ☐ d) Global Sourcing
- ☐ e) Particular Sourcing
- ☐ f) Local Sourcing

3.8 CIM bedeutet... ???

- ☐ a) **C**onsumer **I**nterpreted **M**easuring
- ☐ b) **C**omputer **I**ntegrated **M**anufacturing
- ☐ c) **C**onsumer **I**nterpreted **M**anufacturing
- ☐ d) **C**omputer **I**ntegrated **M**anagement
- ☐ e) **C**ooperative **I**nformatics **M**anagement

3.9 Eine Werkstattfertigung ist charakterisiert durch ... ?

- ☐ a) Organisation nach Objektprinzip
- ☐ b) Organisation nach Verrichtungsprinzip
- ☐ c) Organisation nach Gruppenprinzip
- ☐ d) Wenig Automatisierung
- ☐ f) Hohe Flexibilität

3.10 Kapazität eines betrieblichen Potentialsystems bedeutet ?

- ☐ a) Ist-Produktion einer Periode
- ☐ b) Leistungsverbrauch in einer Periode
- ☐ c) Leistungsvermögen in einer Periode
- ☐ d) Anzahl der Produkte in der Fertigung
- ☐ e) Anzahl der Produktvarianten in der Fertigung